thermWAY

DOMÉSTICO - MULTISPLIT

# COTTON HYDRO

## UNIDADE INTERIOR MULTI

NOVIDADE

> Depósito Vitrificado de 120 L Mural e 200 L de chão
> Inclui Ânodo de Magnésio de série
> Wi-fi incluído
> Até 75ºC (com resistência elétrica)
> Modo de desinfeção 70ºC
> Display embutido no depósito
> Temporizador
> Depósito com 4 modos de operação:
- Standard: A resistência é ligada conforme a T pedida
- Rápido: A resistência é ligada de forma a aquecer mais rapidamente
- ECO: Em comparação ao modo Standard, a resistência liga mais tarde
- IA: Gestão inteligente de AQS com acumulação otimizada nas horas de maior eficiência

> Função Smart Grid – Ajusta operação de acordo com os preços da eletricidade
> Função Fotovoltaico: Alterna entre modo Standard e Rápido, consoante a produção de energia dos painéis PV
> Contacto seco disponível
> Modo anti congelamento
> Modo Emergência:
- Automático: Se houver uma falha entre o depósito e a unidade exterior, a resistência liga automaticamente
- Manual: Manualmente, liga a resistência para a unidade exterior não arrancar e evitar ruido à noite
- Sensor de Temperatura: As 2 sondas de temperatura servem de backup uma da outra

Wi-fi

Garantia total

Gás

Inverter



Modelo de120 L




Modelo de 200 L

| MODELO | | | U.INT. HYDRO THERMWAY 120 | U.INT. HYDRO THERMWAY 200 |
|---|---|---|---|---|
| Código | | | AB038 | AB036 |
| Alimentação | | V-F-Hz | 220-240V,1Ph,50Hz | 220-240V,1Ph,50Hz |
| Volume do depósito | | L | 120 | 200 |
| Perfil declarado | | | M | L |
| Material do depósito | | | Vitrificado | Vitrificado |
| Classe energética | | | A+ | A+ |
| Temperatura ambiente 20ºC/15ºC, Temperatura da água entre 10ºC e 55ºC** | Capacidade | kW | 1,857 | 3,22 |
| | COP (Clima Médio) | | 2,65 | 2,65 |
| | COP (Clima Quente) | | 3,34 | 3,34 |
| | Volume máximo de àgua a 40ºC | L | 162 | 248 |
| | Consumo standby | W | 39 | 43 |
| | Pressão funcionamento Água | Mpa | 0,8 | 0,8 |
| Dimensões | Depósito (LxPxA) | mm | 520×598×1192 | 520×598×1568 |
| | Embalagem (LxPxA) | mm | 690×690×1330 | 690×690×1705 |
| | Peso liq./bruto | Kg | 60/81 | 80/101 |
| Resistência | Potência | kW | 1.6 | 2.0 |
| | Corrente | A | 7.0 | 9.1 |
| | Cabo de alimentação | mm² | 2 x 2,5 + T | 2 x 2,5 + T |
| Alimentação | Cablagem entre depósito e uni. ext. | mm² | 3 x 1.5 + T | 3 x 1.5 + T |
| | Entrada/Saída de água ligações hidráulicas | mm | 3/4" / 3/4" | 3/4" / 3/4" |
| | Gama temperatura exterior | ºC | -15~+39 | -15~+39 |
| Refrigerante | Gama temperatura AQS (c/ resistência) | ºC | 30~55(75) | 30~55(75) |
| Proteção tanque | | | Ânodo de Magnésio | Ânodo de Magnésio |
| Tubagem de interligação | Ligação líquido | | 1/4 | 1/4 |
| | Ligação gás | - | 3/8 | 3/8 |
| | Dist. máx. p/1 unid. int. | m | 20 | 20 |
| | Máximo desnível (Int-Ext) | m | 15 | 15 |
| | Máximo desnível (Int-Int) | m | 10 | 10 |

** De acordo com EN16147:2017, para condições ERP, temperatura da água entre 10ºC e 55ºC.